

Únor 2008

V měsíci únoru probíhala výroba kotle na pracovišti firmy Vlček – tepelná a spalovací technika s.r.o, výroba turbíny u jejího dodavatele. V areálu CTZ s.r.o. v prostorách kotelny, byly zahájeny bourací práce na sondách v podlaze, umístění kotle a na ně navázalo bourání celé podlahy.



Březen 2008

V měsíci březnu dále probíhá výroba kotle a výroba turbíny u jejího dodavatele. Při provádění bouracích prací došlo k narušení oddělovacích stěn mezi kotli K3 a K4. Tyto stěny musely být na základě statického posudku vybourány také. Postupným odbouráváním původních základů starého kotel bylo zjištěno, že stav opěrných sloupů – zvláště výztuže – neumožňuje využití těchto sloupů pro založení základů nového kotle a tak byly bourací práce rozšířeny o kompletní vybourání všech sloupů i podlahy v podkotlí a betonový základ pod nový kotel bude budován kompletně znovu.





Duben 2008

Po změnách vyvolaných špatným statickým stavem původních základů kotle byl přepracován původní návrh provedení základů pod nový kotel, podle tohoto návrhu byla vypracována realizační projektová dokumentace a byla zahájena betonáž kompletně nových základů pro K4. Dále probíhá výroba kotle na pracovišti firmy Vlček – tepelná a spalovací technika s.r.o., výroba turbíny u jejího dodavatele.





Květen 2008

Hlavní událostí měsíce května 2008 bylo dokončení betonáže základů kotle, byl osazen rám kotle, osazena ocelová konstrukce výsypek. Provedena přeložka kabeláže v místech budoucí strojovny, proveden také montážní otvor. Výroba kotle na pracovišti Vlček – tepelná a spalovací technika s.r.o. a výroba turbíny u jejího dodavatele je průběžně realizována.



Červen 2008

V době plánované odstávky celé soustavy byly provedeny všechny potřebné přeložky a byly navařeny všechny potrubní vývody, které by nebylo možno realizovat později. Tímto je zajištěno, že další realizace díla neomezí provoz celé tepelné soustavy. Bylo provedeno vyzdění výsypek, dokončena betonáž podlahy kolem základů kotle, roštová část kotle byla dopravena na staveniště a usazena na místo v kotelně. Bylo instalováno montážní lešení kolem kotle, také pomocné konstrukce pro vlastní montáž dílů kotle, začala demontáž střešní konstrukce v místě umístění spalínového filtru. Byl instalován nový kouřový díl pro napojení K4, přemístěn spalínový ventilátor a kouřovod K5. Dále byla provedena montáž pseudopravy popílků a odluhu u K2 a tato byla uvedena do zkušebního provozu. Výroba kotle na pracovišti firmy Vlček – tepelná a spalovací technika s.r.o. a výroba turbíny u jejího dodavatele je průběžně realizována.





Červenec 2008

V měsíci červenci byla zahájena montáž trubkovnic kotle, propojení spalinovodu K5 přes přemístěný ventilátor do komína, provedena mikropilotáž a základová deska pro strojovnu turbogenerátoru, byla dokončena demontáž střešní konstrukce v místě umístění spalinového filtru a bylo zahájeno vyzdívání stěn na požadovanou výškovou úroveň pro nový filtr. Probíhá ověřování odpopílkování pseudopravou na K2. Výroba kotle na pracovišti Vlček – tepelná a spalovací technika s.r.o. a výroba turbíny u jejího dodavatele probíhá.



Srpen 2008

V měsíci srpnu pokračuje montáž tlakových částí kotle a byly provedeny rentgeny již navařených částí. Byl instalován automatický odluh a pneudoprava popílku na K1. Jsou dokončeny základy strojovny turbogenerátoru. Byla dokončena nádstavba pro zvýšení střešní konstrukce v místě umístění nového spalínového filtru. Tento je na staveništi a je prováděna jeho kompletace. Byla přeložena kanalizace vápenného hospodářství a dále i opravena kanalizace přilehlá. Výroba dílů kotle na pracovišti Vlček – spalovací technika s.r.o. je průběžně realizována. Díly turbíny od externích dodavatelů jsou vyrobeny a je připravována jejich kontrola ze strany Objednatele u výrobce turbíny. Byly dokončeny veškeré přípravné práce pro napojení nových technologických celků do horkovodního i parního potrubního rozvodu.





Září 2008

V tomto měsíci dále pokračuje montáž tlakových částí kotle k2, jeho vzduchovodů a kouřových cest. Byl nainstalován automatický odluh a pseudoprava popílku na všech kotlích (u K5 je dokončována montáž odluhovacího potrubí). Po dohodě jsou prováděny provozní úpravy zaústění foukání popílku, byly dokončena montáž ocelového skeletu a střechy strojovny turbogenerátoru. Provádí se vyzdívání stěn strojovny a byla dokončena instalace vlastního tělesa spalínového filtru K2. Na místo byla osazena trafostanice a jsou realizovány kabelové trasy pro elektroinstalaci ve všech napěťových úrovních. Výroba dílů kotle na pracovišti Vlček – tepelná a spalovací technika s.r.o. je průběžně realizována. Díly turbíny od externích dodavatelů jsou vyrobeny a byla provedena kontrola ze strany Objednatele u výrobce turbíny.





Říjen 2008

Je dokončována montáž tlakových částí kotle K2, jeho vzduchovodů a kouřových cest. Byl nainstalován automatický odluh, pseudoprava popílku na všech kotlích včetně zadního zaústění foukání popílku. Také pokračuje vyzdívání stěn strojovny. U trafostanice bylo provedeno místní šetření Stavebního úřadu města Uh. Hradiště a byly odstraněny zjištěné nedodělky. Pokračuje realizace kabelových tras pro elektroinstalaci ve všech napěťových úrovních. Byly zahájeny práce v místnosti dispečinku. Výroba dílů kotle na pracovišti Vlček – tepelná a spalovací technika s.r.o. je průběžně realizována. Je prováděna kompletace dílů turbíny u jejího výrobce.



Listopad 2008

V listopadu byla dokončena montáž tlakových částí kotle K2, která byla završena úspěšnou tlakovou zkouškou. Bylo dokončeno zapojení trafostanice, která byla uvedena do zkušebního provozu a jak výměňková stanice tak i kotelna je napájena z nové trafostanice.

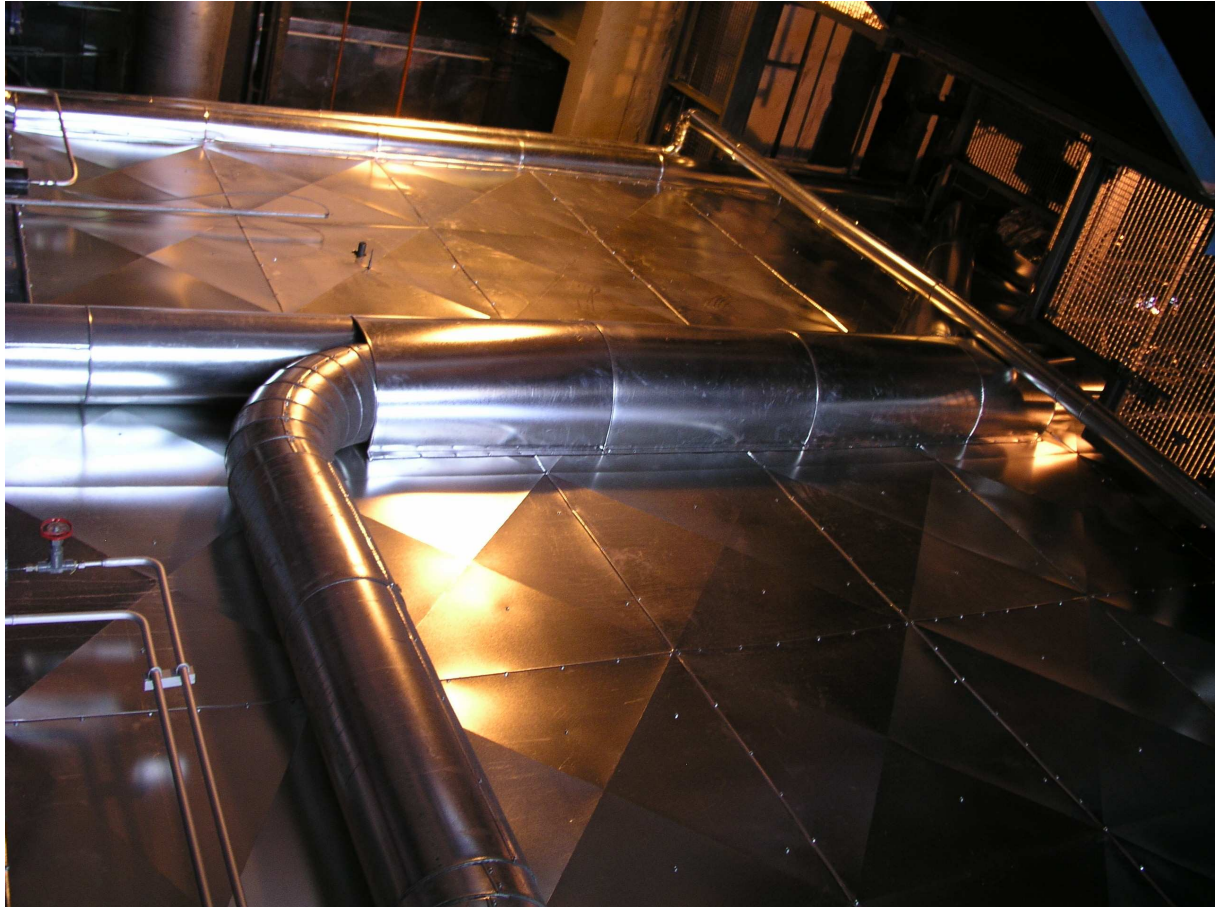
Byly dokončeny vyzdívky kotle a dále pokračují jeho izolace a kompletace vyústění i vlastní výstroje, probíhá montáž pochůzných lávek kotle. Byla zahájena montáž elektroinstalace, rozvaděčů a následně MaR. Po stavební stránce byly dokončeny práce v místnosti dispečinku a zahájena montáž vrat do stavebního otvoru. Byla nainstalována a na elektroinstalaci napojena 4 nová oběhová čerpadla ve výměňkové stanici. Do zkušebního provozu (prozatím bez měniče) byla uvedena nová dopravníková trasa škváry. Objekt turbogenerátoru je izolován minerální vatou a je realizován základový blok pro turbínu. Je prováděna kompletace dílů turbíny u jejího výrobce.





Prosinec 2008

Kotel K2 byl po protokolárně zakončeném vysoušení vyzdívek, vyváře kotle, profucích kotle a potrubní trasy připraven pro komplexní zkoušky a předání. Objednateli do zkušebního provozu – 5.1.2009 budou zahájeny předkomplexní a následně komplexní zkoušky, které budou ukončeny do 15.1.2009 a následně bude kotel předán do zkušebního provozu. Montáž vrat do stavebního otvoru byla dokončena. Objekt turbogenerátoru je dokončován, je realizován základový blok pro turbínu. Probíhá kompletace dílů turbíny u jejího výrobce



Leden 2009

Hlavní událostí za měsíc leden 2009 bylo předání kotle K4 po provedení komplexních zkoušek do zkušebního provozu. V objektu turbogenerátoru je prováděna montáž turbíny, generátoru, potrubí a výstroje.

9.1.2009 bylo provedeno místní šetření Stavebního úřadu Města Uh. Hradiště k uvedení kotle K4 do zkušebního provozu.

15.1.2009 byl kotel předán do zkušebního provozu.

Na stavbě je využíván oboustranně odsouhlasený Plán ochrany životního prostředí.





Únor 2009

U K4 probíhá zkušební provoz. Byla zahájena montáž MaR na K1 a K2. V objektu strojovny turbogenerátoru je dokončována montáž turbíny, generátoru, potrubí a výstroje. Ke konci měsíce byly zahájeny přípravy ke komplexním zkouškám.



Březen 2009

15.3.2009 byl u dílčí části kotle a navazujících zařízení ukončen zkušební provoz. Proběhlo garanční měření K4. Byla dokončena montáž MaR na K1, K2, K3 a K5. Kotle jsou v provozu včetně řízení přes vizualizaci, je odlaďován vlastní regulační režim. V objektu strojovny turbogenerátoru byla dokončena montáž turbíny, generátoru, potrubí a výstroje a následně proběhly komplexní zkoušky turbosoustrojí, které byly 20.3.2009 úspěšně ukončeny a turbosoustrojí bylo předáno do zkušebního provozu. Byl přestěhován dispečink do nových prostor na kotelně.





Duben 2009

V měsíci dubnu probíhá zkušební provoz díla. Garanční měření potvrdila účinnosti K4. Maximální výkonové parametry turbosoustrojí byly ověřeny jednorázovou zkouškou. Vzhledem k venkovním teplotám budou plné provozní parametry dlouhodobě ověřeny v průběhu topné sezony 2009/2010.

